



Chaque pompe CUTES est testée dans nos ateliers avant expédition.

Les performances (débits et puissances absorbées) sont consignées dans un compte rendu d'essai tenu à votre disposition.

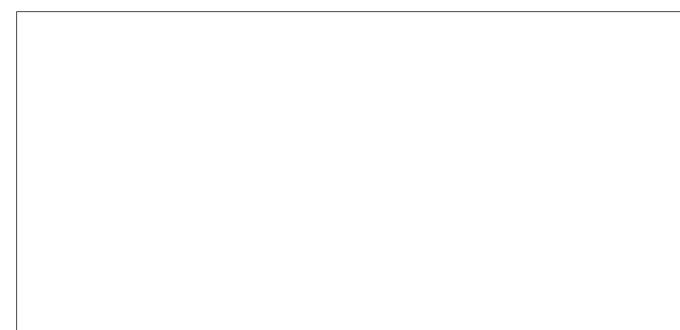


Le système d'assurance qualité est certifié ISO 9001 depuis 1994.

CUTES Corporation fabrique des pompes à vide depuis 1978.

CUTES Europe

Représentant local



www.cutes-europe.com

Cutes fabrique des pompes à vide depuis près de 30 ans et compte parmi les principaux fabricants de grandes pompes à anneau liquide. Nos pompes sont en service sur les cinq continents.

Cutes est au service des industries les plus exigeantes telles que la papeterie, la production d'électricité, l'industrie pétrochimique et tous les procédés industriels dans lesquels un vide fiable est crucial.

Nos ateliers sont équipés de machines modernes, spécialisées dans la production de pompes à vide de forte capacité. L'assurance qualité est certifiée ISO 9001:2000.

Cutes Europe connaît bien les applications du vide. Nous pouvons vous assister lors du dimensionnement et de la sélection des pompes, de l'ingénierie d'un ensemble, de l'installation et de la mise en route. Nous sommes capables d'intervenir sur site pour inspecter et tester vos pompes. Nous proposons aussi les équipements tels que séparateurs, transmissions, tour de refroidissement et autres accessoires nécessaires à la réalisation de votre système de vide.

Profitez de notre expérience !

CUTES Europe : Simplement fiable.

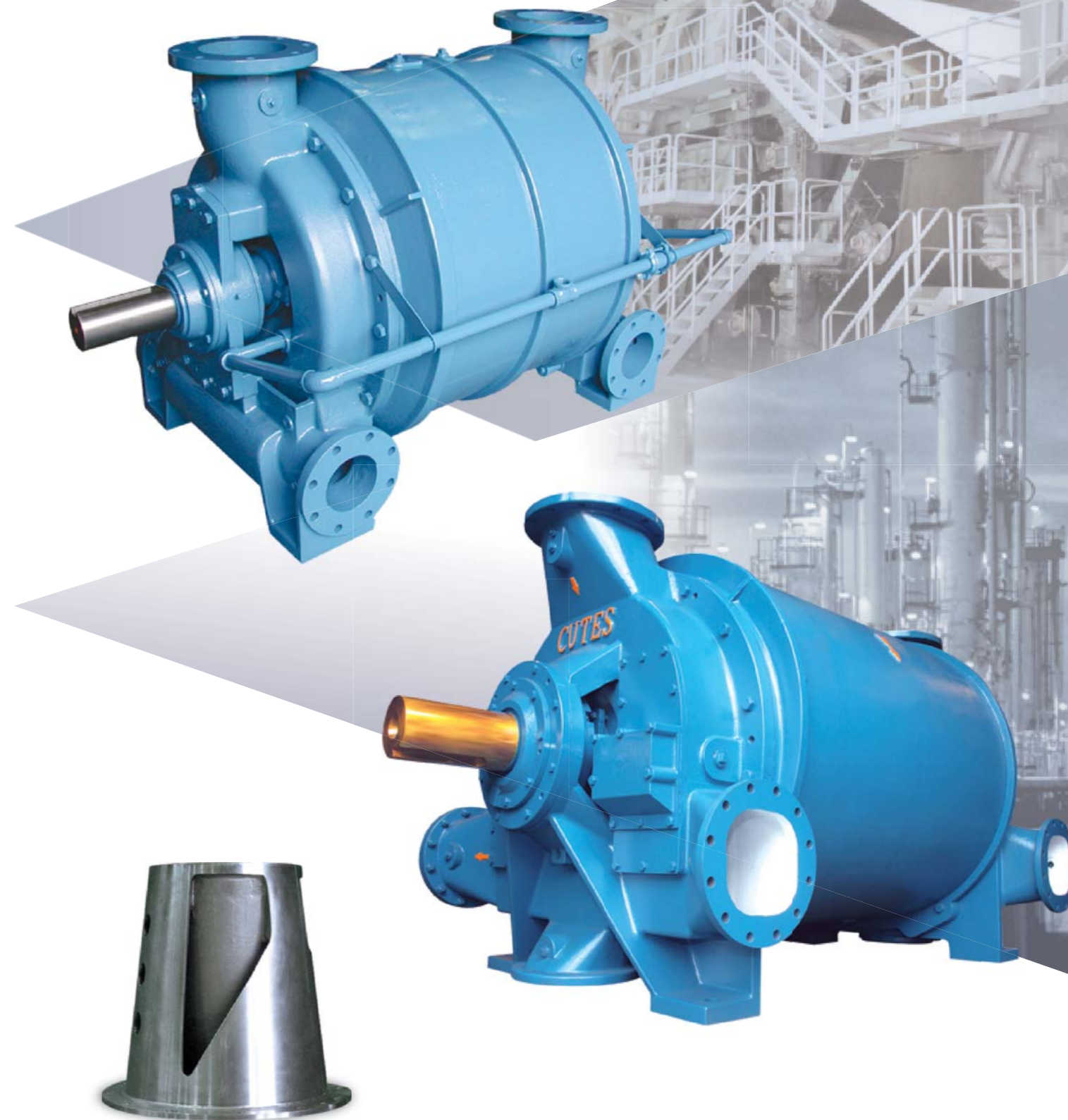
CUTES Europe Ltd

Max-Planck-Str. 16, D- 61381 Friedrichsdorf, Allemagne
 Tel +49 6172 137 132
 Fax + 49 6172 137 126
 info@cutes-europe.com

CUTES Europe

Bureau Europe Sud
 2b rue des peupliers, F-67720 Hoerd, France
 Tel +33 3 88 68 16 05
 Fax +33 3 88 68 16 05
 info@cutes-europe.com

CUTES
 "Simplement fiable"



Fabricant de pompes à vide depuis 1978

POMPES A VIDE A ANNEAU LIQUIDE
 A DISTRIBUTION RADIALE PAR CÔNES

Document non contractuel © 001-00070000 CASTALY/PLANNING TEL: 04-2386000

Matériaux disponibles :

Fonte, aciers inoxydables, revêtement céramique, chemisage en acier inoxydable.

Dimensions

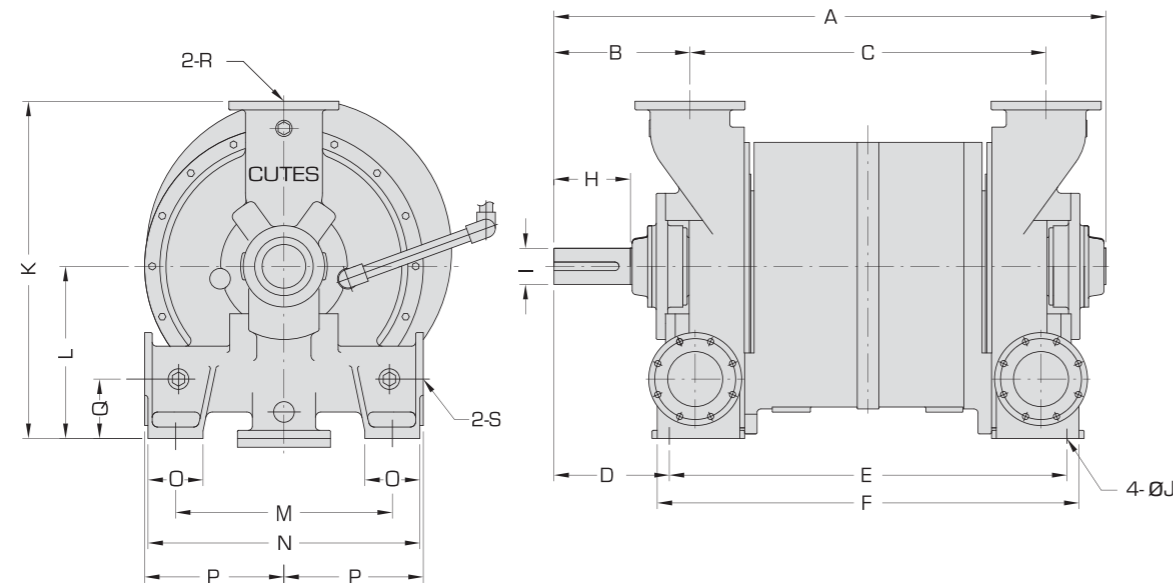
Installation Facile

Nomenclature Matière (aciers inox selon la norme japonaise JIS)

Code CUTES	FCD	STD	XVS	SS4	PVS	SS6
Cônes	Fonte		SCS13		SCS14	
Têtes	Fonte		SCS13		Fonte	SCS14
Corps	Fonte		SCS13		SCS14	
Arbre	Acier au carbone		SUS410		316SS	
Rotor	Fonte g.s.	SCS13		SCS14		
Chemisage	/	/	304SS	/	316SS	/
Support de palier	Fonte g.s.					
Couvercles de roulement	Fonte					

Tableau d'équivalence des matières

Matière	JIS	DIN (proche de)	USA (proche de)
Fonte	FC 200	GGL-200	ASTM / A 48 - 30B
Acier au carbone	S45C	C 45	AISI / 1045
Fonte ductile	FCD 400	GGG - 40	ASTM / 60 - 40
Acier inoxydable	SCS 13	1.4308 (G-X6CrNiMo18 9)	ASTM / CF - 8 (fonderie, proche de AISI 304)
Acier inoxydable	SCS 14	1.4408 (G-X6CrNiMo18 10)	ASTM / CF - 8M (fonderie, proche de AISI 316)
Acier inoxydable	SUS 410	DIN 1.4006 (X10 Cr13)	ASTM / 410



Dimensions (mm)	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	Poids (kgs)
CNN-300	812	241	432	252	410	460	86	102	38.1	22	406	203	216	266	78	190	165	3"	2"	145
CNN-400	902	284	443	254	508	572	117	102	41.275	22	483	229	356	406	80	229	127	3"	2.5"	220
CNN-700	1022	304	540	285	578	644	117	120	50.8	22	572	254	400	454	85	254	128	4"	3"	350
CNN-1000	1216	327	680	351	632	708	116	120	69.85	25	660	305	419	480	88	317	194	5"	4"	525
CNN-2000	1508	400	908	332	1044	1158	203	200	92.075	32	914	432	822	750	126	391	216	8"	5"	1400
CNN-3000	1733	484	1028	362	1232	1344	222	228	101.6	32	1118	533	711	864	146	444	178	8"	6"	2200
CNN-4000	2318	502	1314	413	1492	1582	305	282	133.35	32	1244	635	800	1003	203	514	219	10"	8"	3900
CNN-6000	2528	550	1428	689	1150	1644	305	282	163.513	45	1682	838	1130	1334	230	679	279	12"	10"	6500
CNN-9000	2445	591	1562	692	1360	1020	305	300	174.02	44	2057	1016	1320	1422	216	813	356	14"	12"	8000
CVP-50	2188	584	1289	645	1168	1289	184	273	127	32	1308	635	966	1067	184	673	413	10"	8"	4000
CVP-60	2391	584	1492	644	1372	1492	184	273	127	32	1308	635	966	1067	184	673	413	10"	8"	4500
CVP-80	2559	617	1654	687.5	1515	1667	248	330	177.8	44	1558	762	1118	1219	229	800	419	12"	10"	6000
CVP-90	2788	617	1883	687.5	1743	1885	248	330	177.8	44	1886	762	1118	1219	229	800	419	12"	10"	6800
CVP-110	2985	765	1835	749.5	1867	1988	318	381	190.5	44	1854	914	1168	1270	254	940	508	14"	12"	9500
CVP-130	3175	765	2013	749.5	2045	2165	318	381	190.5	44	1854	914	1168	1270	254	940	508	14"	12"	10500

Caractéristiques des Pompes à Vide CUTES

Distributeurs coniques

Distributeurs coniques dont les lumières généreusement dimensionnées permettent un meilleur rendement et une plus grande fiabilité.

Rotor

Rotor haute performance à 20 pales.

Corps

Avec une cloison (standard sur les corps en fonte) permettant de faire aspirer chacune des brides d'une même pompe à des niveaux de vide différents.

Supports de palier à bride démontable

Supports de palier à bride brevetés par Cutes pour un meilleur accès et une maintenance simplifiée sur la série CNN

Étanchéité d'arbre

Réalisable par tresses (standard) ou par garnitures mécaniques tournantes

Presse-étoupe

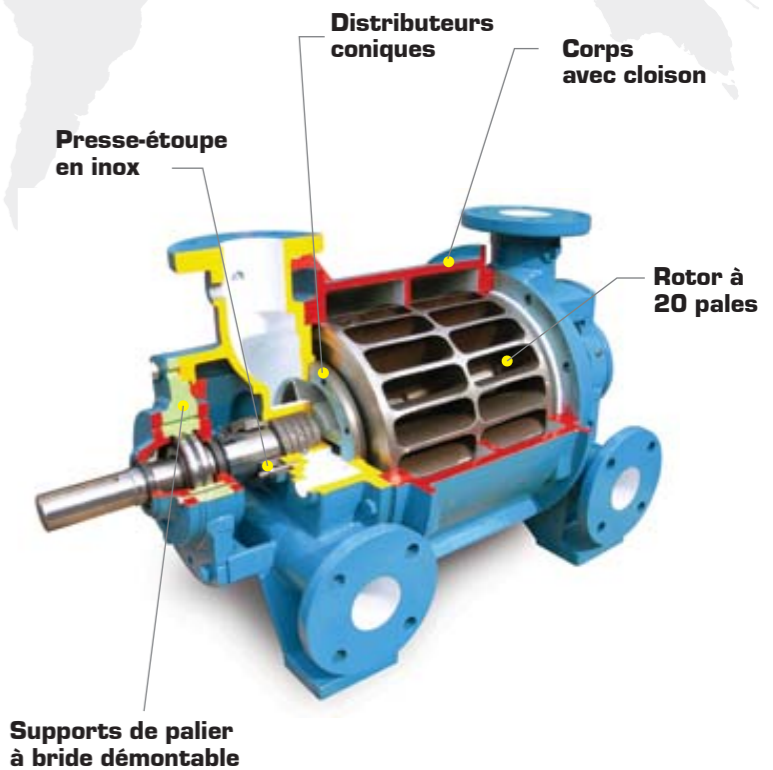
Boîtiers d'étanchéité et presse-étoupe en acier inoxydable

Refolement

Brides de refolement sur les deux côtés de la pompe (à partir de la CNN-2000)

Trappes de visite

Trappes de visite permettant d'inspecter très facilement l'intérieur des pompes CVP



Principaux avantages des distributeurs coniques :

- tolèrent des gaz comportant des quantités importantes de liquide
- optimisent l'effet de condensation
- grande tolérance aux impuretés (fibres, débris...)
- réglage des jeux internes très aisé

Rendement élevé

Sécurité et fiabilité

METTEZ A PROFIT NOTRE CONCEPTION !

